

# SPd5

Mess- und Steuersystem

# SPd5Bucking

Das Mess- und Steuersystem SPd5Bucking steuert die von einem Holzvollernter durchgeführten Fällprozesse. Als unser Premiumsystem unterstützt das SPd5Bucking die Gütesortierung. Außerdem ist die vollständige Integration des Systems mit dem Steuerungs- und Kommunikationssystem dasa5 gewährleistet.

Die gesamte Kommunikation mit dem Bediener erfolgt über den dxPC – einen mobilen PC mit Windows XP, in dem alle Daten wie z. B. Statistiken oder Anweisungen gespeichert sind. Der dxPC verfügt über einen Touchscreen, der dem Bediener die Arbeit erheblich erleichtert.

---

## **Güte-/Verwendungssortierung**

mit Optimierung des Holzwerks aufgrund der Preisliste. Die finnische Methode und die deutsche Forst-HKS werden unterstützt.

---

## **Volumen**

werden gemäß den Stärkeklassengruppen nach StanFord oder HKS ausgewiesen; der Rindenabzug erfolgt gemäß VMF oder HKS. Die Volumenangaben können auf dem Display angezeigt, ausgedruckt, auf Speichermedien kopiert oder über eine drahtlose Datenverbindung verschickt werden. Die Anzeige der Stammdaten erfolgt wahlweise grafisch oder als Tabelle.

---

## **Kalibrierung**

mit elektronischer Messkluppe oder manuell durch Eingabe der gemessenen Werte. Die Kalibrierung kann separat nach Holzart oder gebündelt erfolgen. Auch für den ersten Stamm ist eine separate Längenkalibrierung möglich.

---

## **Fahrerverwaltung**

mit an die Anmeldung gekoppelter Zugangsberechtigung sowie fahrerspezifischen Einstellungen für Sprache und sonstige Parameter.

---

## **Maßeinheiten**

Das Gerät verwendet das metrische System (m, cm, mm), aber bestimmte Anzeigen und Berichte können auch im angloamerikanischen Maßsystem (Fuß und Zoll) ausgewiesen werden, z. B. Anzeigen im Fahrmodus oder Produktionsstatistiken.

---

## **E-Mail (erfordert eine Internetverbindung).**

Programm zum Versenden und Empfangen von E-Mails über GSM mittels Touchscreen. Möglichkeit einer automatischen Funktion zum Versenden von Produktionsberichten an vorprogrammierte Empfänger.

---

## **Betriebsüberwachung (Option)**

Erzeugt Betriebsstatistiken für eine Maschine, z. B. einen Harvester oder Forwarder. Die Signale, die einen produktiven Betriebsstatus der Maschine anzeigen, werden aus bestimmten Maschinenfunktionen bezogen, d. h. das Programm ist häufig in das Sortierungssystem oder die Maschinensteuerung integriert.

Wenn die Maschine eine bestimmte Zeit lang nicht im produktiven Betriebsstatus war, fragt das Programm nach der Ursache der Unterbrechung. Diese muss der Fahrer dann angeben, bevor er fortfahren kann. Eine solche Unterbrechung kann z. B. eine Reparatur, eine Pause, ein Ortswechsel o. ä. sein.

Außerdem speichert das Programm im produktiven Betriebszustand Daten zu den Volumina, die jeder Fahrer produziert. Diese Informationen werden in einer Datenbank gespeichert und können zur Erstellung von Berichten über einen bestimmten Zeitraum und/oder ein bestimmtes Holzernnteprojekt verwendet werden.

Die Berichtsdaten werden als .drf-Datei ausgegeben. Das Programm hält TSG und StanForD ein.

---

## **GeoInfo (Option)**

ist ein aktives Navigationssystem, das speziell für den Einsatz in Forstmaschinen entwickelt wurde.

GeoInfo unterstützt die Streckenplanung gemäß StanForD und wird sowohl in Harvestern als auch in Forwardern eingesetzt.

---

## **Fernbedienung**

SPd5Bucking kann mithilfe eines Modems über eine Fernbedienung betrieben werden.

SPd5Bucking muss modifiziert werden, um den Einsatz der Fernbedienung zu ermöglichen.

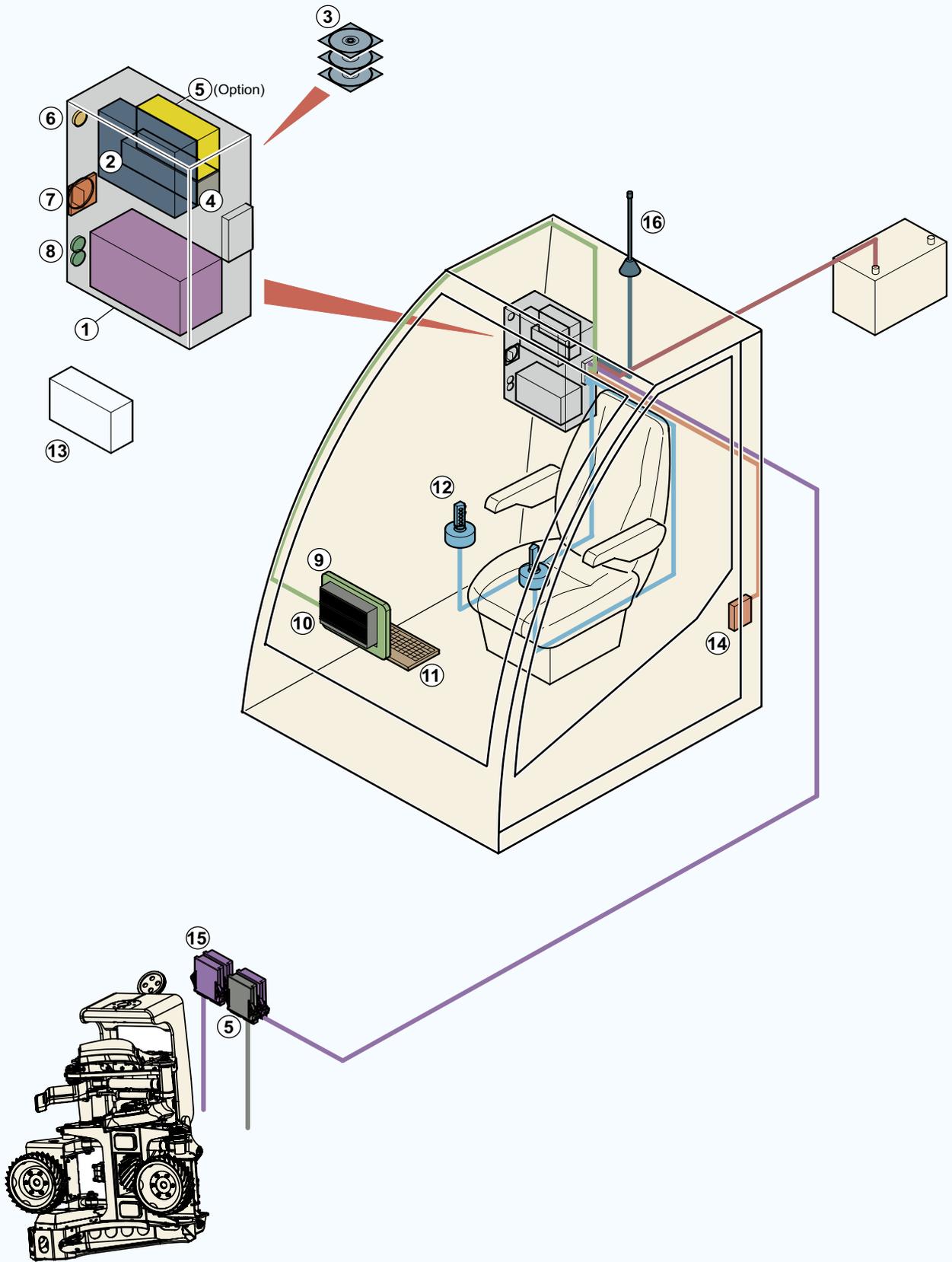
Für genauere Informationen über diese Funktion setzen Sie sich bitte mit Ihrem Husqvarna-Vertreter in Verbindung.

---

# *SPd5Bucking*

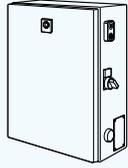


# SPd5Bucking



# SPd5Buckling

① Einbaugerät



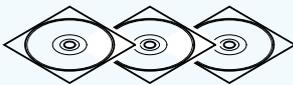
Art.-Nr. 514641

② Hauptsteuerung



Art.-Nr. 511870

③ Software  
Auftragspezifisch

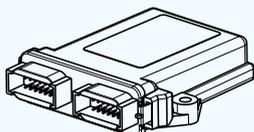


④ Hebelbox  
IO48



Art.-Nr. 511871

⑤ Ausgangsbox  
IO12



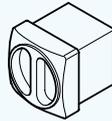
Art.-Nr. 511779

⑥ Summer



Art.-Nr. 513862

⑦ Hauptschalter



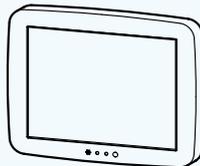
Art.-Nr. 513859

⑧ Not-Halt



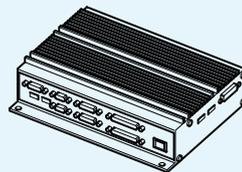
Art.-Nr. 513857

⑨ Display



Art.-Nr. 511869

⑩ Rechner



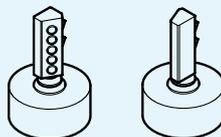
Art.-Nr. 511868

⑪ Tastatur



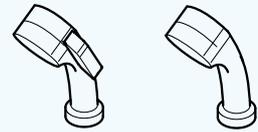
Art.-Nr. 509062

⑫ Steuerhebel/Paletten  
EME-Hebel



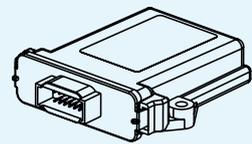
Art.-Nr. Hebel rechts 508511  
Hebel links 518512

⑫ Steuerhebel/Paletten  
Sure-Grip-Hebel



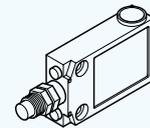
Art.-Nr.  
Hebel rechts, 10 Tasten 511577  
Hebel rechts, 20 Tasten 511578  
Hebel links, 10 Tasten 511579

⑬ CAN-Bus-Box



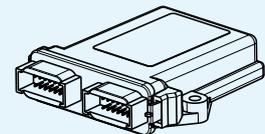
Art.-Nr. 511872

⑭ Türschalter



Art.-Nr. 513938

⑮ Rechner- und  
Eingangsbox CI12



Art.-Nr. 511778

⑯ GPS-Empfänger  
(Option)



Art.-Nr. 506870

# SPd5BuckingPrio



SPd5BuckingPrio ist unser Mittelklasse-System. Das System unterstützt die Prioritätssortierung und verfügt über einen PC. SPd5BuckingPrio verbindet eine etwas einfachere Sortierung mit der Leistungsstärke eines PC in Bezug auf Berichtserstellung, Kommunikation und andere Programme.

Die Sortierung basiert auf priorisierten Längen mit oder ohne Durchmesserklassen.

SPd5BuckingPrio ist die ideale Lösung, wenn eine Gütesortierung und Berichtserstellung gemäß StanForD nicht erforderlich ist, Sie aber Wert auf einen PC legen, mit dem Sie Berichts- und Kommunikationsfunktionen sowie andere PC-Programme nutzen können.

Die gesamte Kommunikation mit dem Bediener erfolgt über den dxPC – einen mobilen PC mit Windows XP. Hier werden alle Daten wie z. B. Statistiken oder Anweisungen gespeichert. Der dxPC verfügt über einen Touchscreen, der dem Bediener die Arbeit erheblich erleichtert.

---

## **Prioritätssortierung**

basiert auf priorisierten Längen nach Holzart gemäß einer Tabelle, in der die gewünschten Längen in der priorisierten Reihenfolge aufgeführt sind.

In der Tabelle ist auch angegeben, für welches Durchmesserintervall das jeweilige Längenmaß gültig ist. Außerdem enthält sie Angaben zu eventuellen Farbmarkierungen sowie andere relevante Informationen. Das Ergebnis wird mit den Standardwerten ergänzt und als .apt-Datei gespeichert.

---

## **Volumen**

werden nach Holzart oder als Gesamtvolumen ausgewiesen. Die Volumenangaben können auf dem Display angezeigt, ausgedruckt, auf Datenträger kopiert oder über eine drahtlose Datenverbindung verschickt werden. Die Anzeige der Stammdaten erfolgt wahlweise grafisch oder als Tabelle.

---

## **Kalibrierung**

mit elektronischer Messkluppe oder manuell durch Eingabe der gemessenen Werte. Die Kalibrierung kann separat nach Holzart oder gebündelt erfolgen. Auch für den ersten Stamm ist eine separate Längenkalibrierung möglich.

---

## **Fahrerverwaltung**

mit an die Anmeldung gekoppelter Zugangsberechtigung sowie fahrerspezifischen Einstellungen für Sprache und sonstige Parameter.

---

## **Maßeinheiten**

Das Gerät verwendet das metrische System (m, cm, mm), aber bestimmte Anzeigen und Berichte können auch im angloamerikanischen Maßsystem (Fuß und Zoll) ausgewiesen werden, z. B. Anzeigen im Fahrmodus oder Produktionsstatistiken.

---

## **E-Mail (Internetverbindung erforderlich)**

Programm zum Versenden von E-Mails über GSM. E-Mails können über den Touchscreen verschickt und empfangen werden. Möglichkeit einer automatischen Funktion zum Versenden von Produktionsberichten an vorprogrammierte Empfänger.

---

## **Betriebsüberwachung (Option)**

Erzeugt Betriebsstatistiken für eine Maschine, z. B. einen Harvester oder Forwarder. Die Signale, die einen produktiven Betriebsstatus der Maschine anzeigen, werden aus bestimmten Maschinenfunktionen bezogen, d. h. das Programm ist häufig in das Sortierungssystem oder die Maschinensteuerung integriert.

Wenn die Maschine eine bestimmte Zeit lang nicht im produktiven Betriebsstatus war, fragt das Programm nach der Ursache der Unterbrechung. Diese muss der Fahrer dann angeben, bevor er fortfahren kann. Eine solche Unterbrechung kann z. B. eine Reparatur, eine Pause, ein Ortswechsel o. ä. sein.

Außerdem speichert das Programm im produktiven Betriebszustand Daten zu den Volumina, die jeder Fahrer produziert. Diese Informationen werden in einer Datenbank gespeichert und können zur Erstellung von Berichten über einen bestimmten Zeitraum und/oder ein bestimmtes Holzernteprojekt verwendet werden.

Die Berichtsdaten werden als .drf-Datei ausgegeben. Das Programm hält TSG und StanForD ein.

---

## **GeoInfo (Option)**

ist ein aktives Navigationssystem, das speziell für den Einsatz in Forstmaschinen entwickelt wurde.

GeoInfo unterstützt die Streckenplanung gemäß StanForD und wird sowohl in Harvestern als auch in Forwardern eingesetzt.

---

## **Fernbedienung**

SPd5BuckingPrio kann mithilfe eines Modems über eine Fernbedienung betrieben werden.

SPd5BuckingPrio muss modifiziert werden, um den Einsatz der Fernbedienung zu ermöglichen.

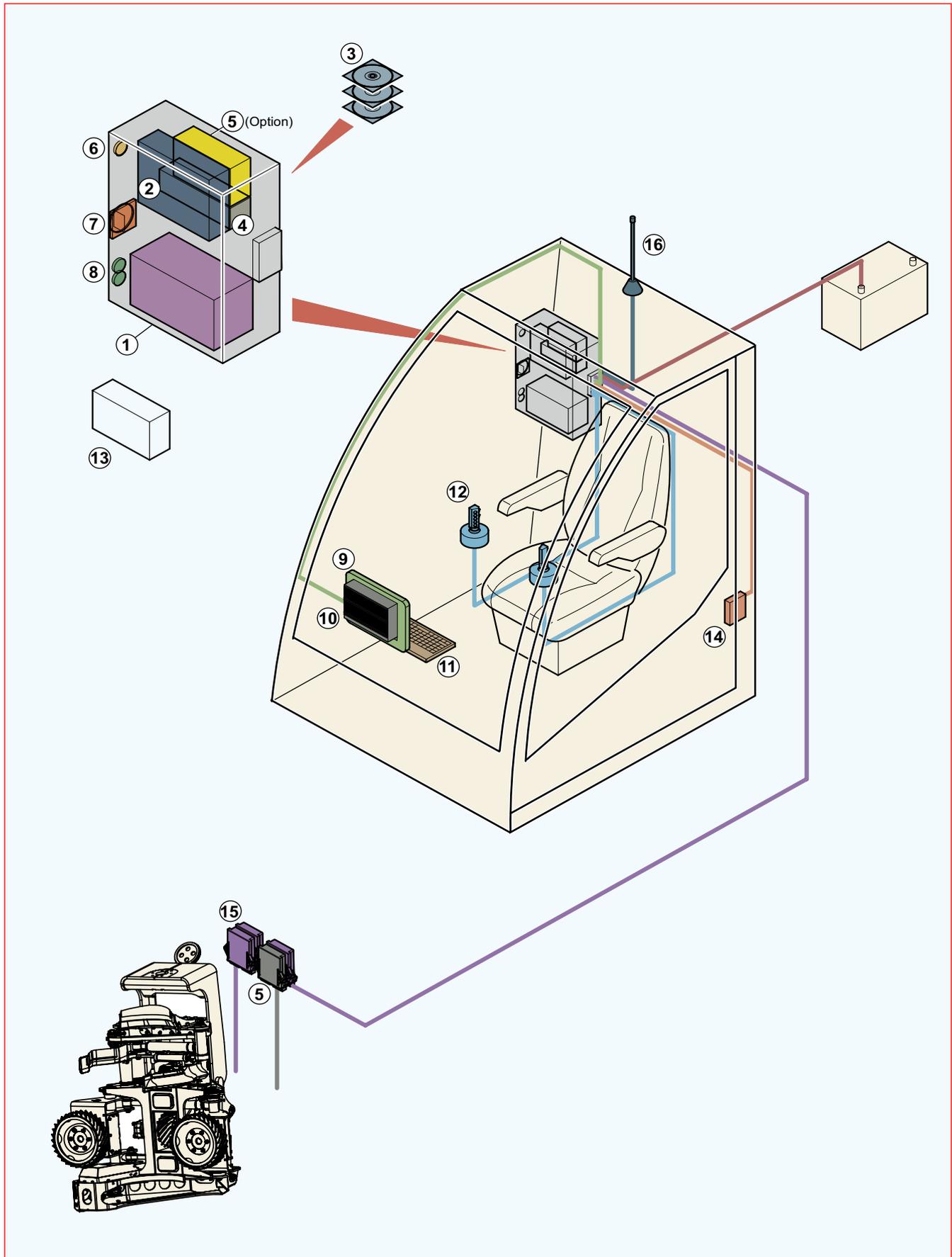
Für genauere Informationen über diese Funktion setzen Sie sich bitte mit Ihrem Husqvarna-Vertreter in Verbindung.“

---

# *SPd5BuckingPrio*



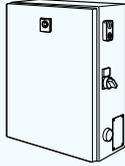
# SPd5BuckingPrio



# SPd5BuckingPrio

①

Einbaugerät



Art.-Nr. 514641

②

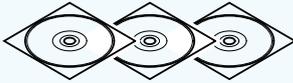
Hauptsteuerung



Art.-Nr. 511870

③

Software  
Auftragspezifisch



④

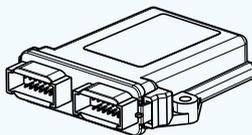
Hebelbox  
IO48



Art.-Nr. 511871

⑤

Ausgangsbox  
IO12



Art.-Nr. 511779

⑥

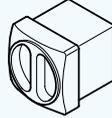
Summer



Art.-Nr. 513862

⑦

Hauptschalter



Art.-Nr. 513859

⑧

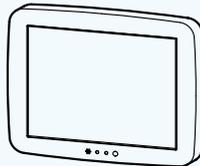
Not-Halt



Art.-Nr. 513857

⑨

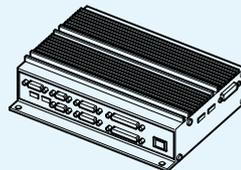
Display



Art.-Nr. 511869

⑩

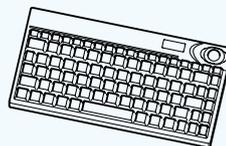
Rechner



Art.-Nr. 511868

⑪

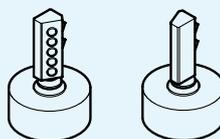
Tastatur



Art.-Nr. 509062

⑫

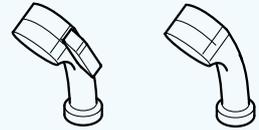
Steuerhebel/Paletten  
EME-Hebel



Art.-Nr. Hebel rechts 508511  
Hebel links 518512

⑫

Steuerhebel/Paletten  
Sure-Grip-Hebel

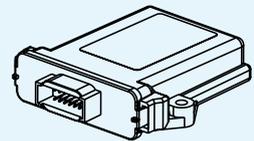


Art.-Nr.

Hebel rechts, 10 Tasten 511577  
Hebel rechts, 20 Tasten 511578  
Hebel links, 10 Tasten 511579

⑬

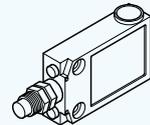
CAN-Bus-Box



Art.-Nr. 511872

⑭

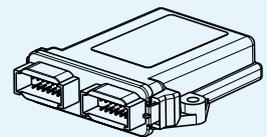
Türschalter



Art.-Nr. 513938

⑮

Rechner- und  
Eingangsbox CI12



Art.-Nr. 511778

⑯

GPS-Empfänger  
(Option)



Art.-Nr. 506870

The logo for SPd5BuckingPrio-C is displayed in a stylized, yellow, outlined font against a dark background. The background image shows a close-up of a mechanical device, likely a bucking head, with orange and black components, positioned on a log.

# SPd5BuckingPrio-C

Das Sortiersystem SPd5BuckingPrio-C setzt auf Einfachheit, ohne Abstriche bei Aggregatsteuerung, Leistung oder Produktivität zu machen. SPd5BuckingPrio-C unterstützt die Prioritätssortierung mit oder ohne Durchmesserklassen. Das System wurde speziell für Einsatzbereiche entwickelt, in denen weder eine drahtlose Berichterstattung zur Produktion noch der Einsatz von PC-Programmen gefordert ist. SPd5Bucking prion-C verfügt über das Windows CE-Betriebssystem

---

## **Prioritätssortierung**

Die Sortierung basiert auf priorisierten Längen nach Holzart gemäß einer Tabelle, in der die gewünschten Längen in der priorisierten Reihenfolge aufgeführt sind.

Außerdem enthält die Tabelle Angaben dazu, für welches Durchmesserintervall das Längenmaß gilt, sowie sonstige relevante Informationen. Das Ergebnis wird mit den Standardwerten ergänzt und als .apt-Datei gespeichert.

---

## **Volumen**

Es sind drei allgemeine und fünf fahrerspezifische Register angelegt. Das Volumen wird mit Anzahl und Volumen nach Holzart, mit Anzahl und Volumen nach Stämmen sowie als Gesamtvolumen ausgewiesen. Die Volumenangaben können auf dem Display dargestellt oder als Textdatei auf einen externen USB-Speicher kopiert werden.

---

## **Kalibrierung**

erfolgt manuell durch Eingabe der gemessenen Werte. Die Längenkalibrierung kann separat nach Holzart oder global erfolgen. Auch für den ersten Stamm ist eine separate Längenkalibrierung möglich.

---

## **Fahrerverwaltung**

mit an die Anmeldung gekoppelter Zugangsberechtigung sowie fahrerspezifischen Einstellungen.

---

## **Maßeinheiten**

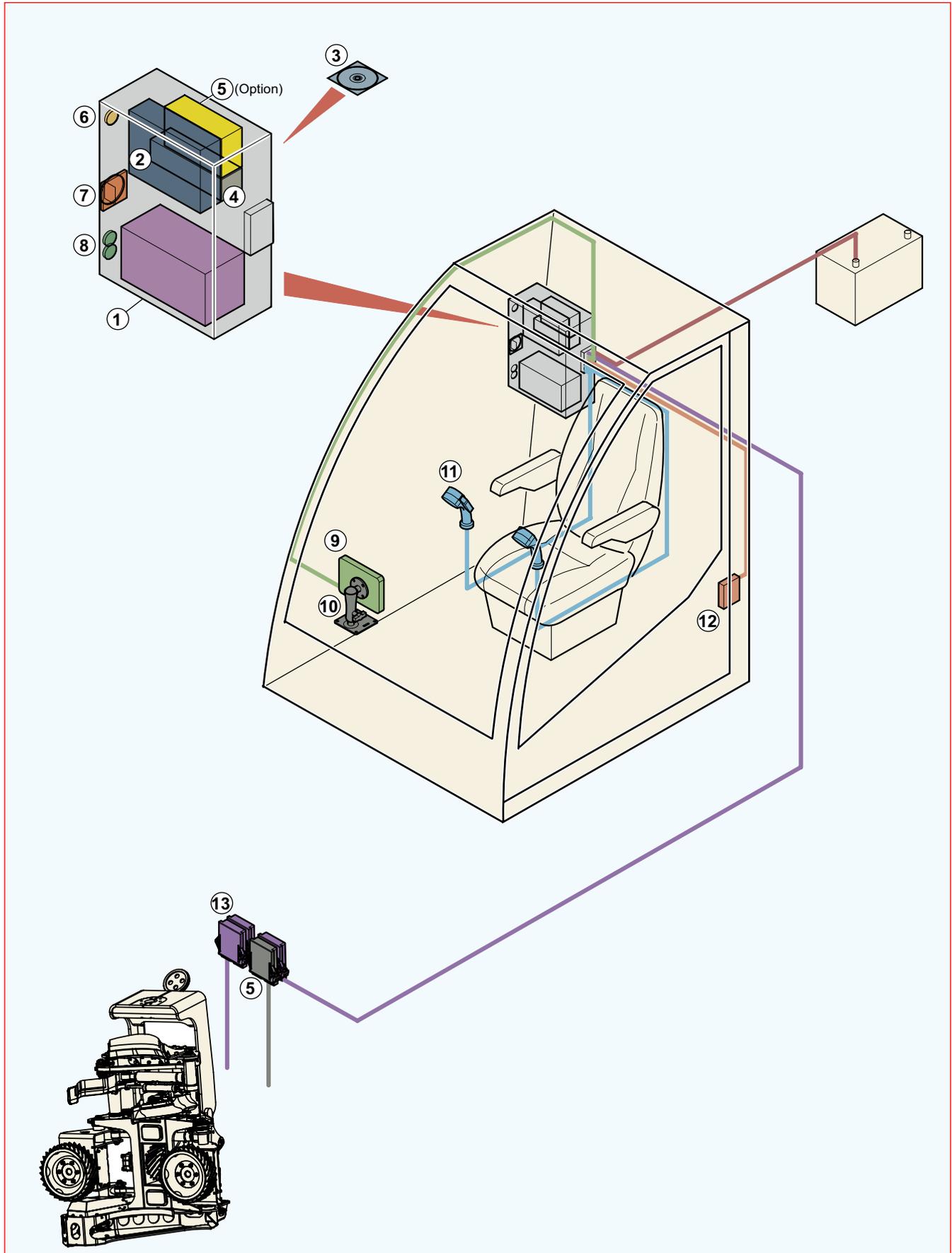
Das Gerät verwendet das metrische System (m, cm, mm), aber bestimmte Anzeigen und Berichte können auch im angloamerikanischen Maßsystem (Fuß und Zoll) ausgewiesen werden, z. B. Anzeigen im Fahrmodus oder Produktionsstatistiken.

---

# *SPd5BuckingPrio-C*

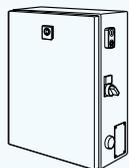


# SPd5BuckingPrio-C



# SPd5BuckingPrio-C

## ① Einbaugerät



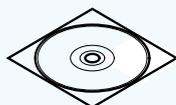
Art.-Nr. 514641

## ② Hauptsteuerung



Art.-Nr. 511870

## ③ Software Auftragspezifisch

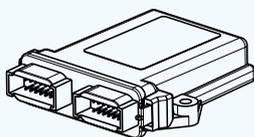


## ④ Hebelbox IO48



Art.-Nr. 511871

## ⑤ Ausgangsbox IO12



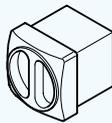
Art.-Nr. 511779

## ⑥ Summer



Art.-Nr. 513862

## ⑦ Hauptschalter



Art.-Nr. 513859

## ⑧ Not-Halt



Art.-Nr. 513857

## ⑨ Display



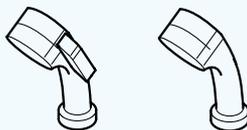
Art.-Nr. 513520

## ⑩ Displayhalterung



Art.-Nr. 513623

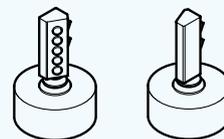
## ⑪ Steuerhebel/Paletten Sure-Grip-Hebel



Art.-Nr.

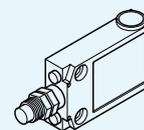
Hebel rechts, 10 Tasten 511577  
Hebel rechts, 20 Tasten 511578  
Hebel links, 10 Tasten 511579

## ⑪ Steuerhebel/Paletten EME-Hebel



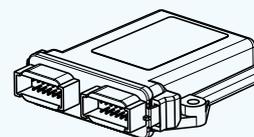
Art.-Nr. Hebel rechts 508511  
Hebel links 518512

## ⑫ Türschalter



Art.-Nr. 513938

## ⑬ Rechner- und Eingangsbox CI12



Art.-Nr. 511778

# SPd5-Cabin box



SP hat eine spezielle Cabin box für die SPd5-Systeme entwickelt. Die Cabin box sorgt für eine schnelle, effektive und sichere Montage der SPd5-Führerhausmodule. Die Box wird bei SP komplett vormontiert und erst dann an den Kunden ausgeliefert – das richtige Anschließen und die problemlose Inbetriebnahme sind damit garantiert. Durch die geschützte Montage der Elektronikmodule im Inneren der Box haben wir eventuelle Probleme durch Nässe, Staub, Schmutz und Stöße minimiert. Die Cabin box ist zu allen drei Versionen des Mess- und Steuersystems SPd5 kompatibel.

---

## Fakten zur SPd5-Cabin box

- Abmessungen H=150 mm, B=300 mm, L=380 mm, Gewicht 10 kg
  - Hauptschalter für Schweißarbeiten
  - Mit Tür- und Zündschalter kombinierter Sicherheitsschalter
  - Guter Schutz der SPd5-Führerhausmodule vor Nässe, Staub, Schmutz und Stößen
  - Richtiges Anschließen garantiert
  - Zeitsparender Einbau
  - USB-Anschluss ermöglicht schnellen Zugriff auf Produktions- und Sortierdaten
  - Akustisches Summersignal, wenn der automatische Vorschub den Schnittbereich erreicht
  - Links- und rechtsseitige Montage im Führerhaus möglich
  - Alle Kabelanschlüsse im Inneren der Box und damit optimal geschützt
  - Alle Sicherungen des SPd5-Systems sind gut zugänglich und mit Leuchtdioden ausgestattet; dies ermöglicht eine einfache Störungssuche
-

# *SPd5-Cabin box*





## SPd5 im Überblick

Funktion	SPd5Bucking	SPd5BuckingPrio	SPd5BuckingPrio-C
Güte-/Verwendungssortierung	X		
Prioritätsortierung		X	X
Betriebsüberwachung (Option)	X	X	
GeoInfo (Option)	X	X	
E-Mail	X	X	
Anzeige metrisch und in Zoll	X	X	X
Fahrerspezifische Einstellungen	X	X	X
Betriebssystem Windows® XP	X	X	
Betriebssystem Windows® CE			X
Touchscreen	X	X	X
Fernbedienungsoption	X	X	