

Sip

ALWAYS AHEAD



SP 591 LX G3

*- Hochgeschwindigkeits-Entrindung für
extreme Aufgaben*

Ohne Kompromisse für die extremen Arbeitsaufgaben

LX bedeutet Logging Xtreme und ist ein Hinweis auf die extremen Bedingungen, für die Harvesteraggregate der LX-Serie entwickelt worden sind.

Die extrem robuste und kompromisslose LX Konstruktion gewährleistet höchste Betriebssicherheit und Produktivität auch unter den härtesten Bedingungen. Außergewöhnliche Detaillösungen ermöglichen darüber hinaus minimalen Aufwand für Unterhalt und Service.

Die LX Aggregate zeichnen sich in erster Linie durch ihre extreme Stärke, Zuverlässigkeit und Härte aus, sind aber dank intelligenter Lösungen wie Proportionaldruck, das SP patentierte LogHold und QuickCut auch extrem schnell, effektiv und leicht zu bedienen.

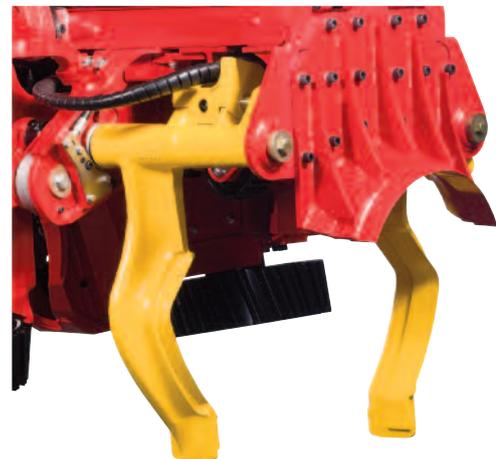
Die LX Serie umfasst vier spezielle Lösungen, die alle zu maximierter Produktivität und Betriebssicherheit sowie minimiertem Unterhaltsbedarf beitragen.



1. Der Rahmen besteht aus dickwandigem Grobblech aus hochfestem Spezialstahl. In Kombination mit der kompakten Konstruktion verleiht dies dem Rahmen extreme Stärke und Verwindungssteifheit. Für Maximierung der Rahmenstärke und Minimierung der Spannungen im Material erfolgt die gesamte Bearbeitung erst nach dem Schweißen. Starke im Rahmen angeordnete Gleitbleche verteilen den vom Stamm ausgehenden Druck, was minimalen Verschleiß und Unterhaltsbedarf gewährleistet.



2. Die Entastungsmesser bestehen aus hochfestem Stahlguss und sind extrem robust ausgeführt. Auswechselbare Messerschneiden erleichtern die Unterhaltsarbeit. Sie bestehen aus extra verschleißfestem Material zwecks Gewährleistung langer Standzeiten.



3. Komponenten und Schläuche sind für bestmöglichen Schutz und minimalen äußeren Verschleiß strategisch angeordnet. Für Minimierung von internem Verschleiß und Vibrationen sind LX Aggregate mit hydraulischer Dämpfung der betroffenen Zylinder sowie mechanischer Dämpfung der beweglichen Teile versehen. Diese Lösungen ergeben einen sanften, lautlosen und fast vibrationsfreien Gang.



4. Die Zylinderwellen sind sowohl gehärtet als auch chromatiert und außerdem mit sehr großem Durchmesser ausgebildet. Die Wellen der Entastungsmesser, Motorarme und Tiltbrücke sind in Expanderausführung mit sehr großem Durchmesser und vollkommen gegen Schmutzeintritt abgedichtet. Diese außergewöhnlichen Lösungen gewährleisten maximale Lebensdauer und Betriebssicherheit sowie minimalen Unterhaltsbedarf.



SP 591 LX G3

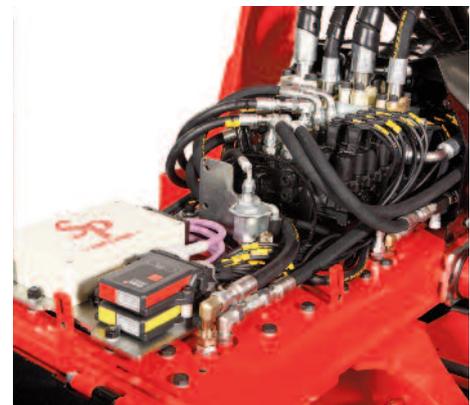
- Hochgeschwindigkeits-Entrindung für extreme Aufgaben

SP 591 LX G3 wurde speziell für die Holzernte und das Entrinden der anspruchsvollsten Baumarten Eukalyptus und Akazie aus Plantagenanbau konstruiert. Es handelt sich um ein extrem starkes und robustes Harvesteraggregat, das dem LX-Prinzip entsprechend für maximale Zuverlässigkeit und Produktivität auch unter härtesten Bedingungen entworfen wurde. Das kompromisslose LX-Design ist überall am Harvesteraggregat erkennbar: von großen Bauteilen wie Rahmen und Messern bis zu Stiften und Dichtungen. Trotz des mächtigen und robusten Erscheinungsbilds bietet SP 591 LX G3 nicht nur Stärke und Zuverlässigkeit. Intelligente Lösungen wie proportionale Druckregelung in Kombination mit beispielloser Effizienz beim Entrinden und der hervorragenden Verarbeitung krummer Stämme machen SP 591 LX G3 zu einem äußerst schnellen, produktiven und kraftstoffsparenden Harvesteraggregat. SP 591 LX G3 ist eine echte Hochgeschwindigkeitslösung für die Entrindung unter extremen Bedingungen.

SP 591 LX G3 wurde für bestmögliche Produktivität und Leistung bei der Handhabung von Baumgrößen zwischen 10 und 35 cm optimiert und eignet sich ebenso gut für das Entrinden am unteren Stammende wie für eine Verarbeitung und Entrindung von geschlagenem Holz aus einem Stapel.



SP 591 LX G3 ist blitzschnell, zuverlässig und robust. Zusammen mit ihrem einzigartigen kraftstoffsparenden Hydrauliksystem und der überragenden Verarbeitung krummer Stämme bietet diese Lösung die niedrigsten Kosten pro Holzerntetonne unter den anspruchsvollsten Bedingungen.



Bei der Entwicklung von SP 591 LX G3 stand der Benutzer im Mittelpunkt. Alle Bestandteile sind strategisch platziert und einfach zu erreichen. Dadurch wird eine schnelle und einfache Wartung ermöglicht.

Ein automatisches Proportionaldrucksystem an Messern und Vorschubwalzen für verschiedene Baumarten gewährleistet minimale Faserschäden und perfekte Entrindungsergebnisse.

SP 591 LX G3



SP 591 LX G3 - im Detail

Der Rahmen ist aus einem speziellen hochfesten Stahl gefertigt. Zusammen mit der kompakten und einzigartigen Anbaukonstruktion aus drei Komponenten sorgt dies für einen extrem starken und verwindungssteifen Rahmen. Die Rahmenprofile werden nach dem Schweißen bearbeitet, um bei der Montage eine perfekte Passform und minimale Spannung im Material zu garantieren.

Die Bolzen für die Zylinder sind sowohl gehärtet als auch verchromt. In Verbindung mit dem großen Durchmesser sorgt dies für eine äußerst zuverlässige und langlebige Konstruktion mit minimalem Wartungsbedarf.

Das robuste obere Messer ist für eine minimale und kostengünstige Wartung mit einem auswechselbaren hochwertigen Messereinsatz ausgestattet.

Die Hochleistungs-Schutzabdeckung sorgt für eine maximale Lebensdauer der Zylinderkolbenstange und des Dichtungssatzes.

TSP 591 LX G3 zeichnet sich durch eine klare und in ihrer Gesamtheit geschützte Konstruktion aus. Im Bereich des Rahmens, in dem der Baum verarbeitet und entrindet wird, befinden sich keine Schläuche, Anschlüsse oder andere empfindliche Komponenten, die beschädigt werden könnten. Dies führt zu einer allgemein höheren Betriebszeit, Leistung und mechanischen Verfügbarkeit.

Die Hochleistungs-Vorschubmotoren sind für hohe Drehzahlen ausgelegt und eignen sich somit ideal für schnelle Entrindungsvorgänge. Die Längenmessung ist für eine maximale Lebensdauer und einen minimalen Wartungsbedarf in den Vorschubmotor integriert.

Das Vorschubsystem besteht aus 4 Motoren/3 Walzen, was eine gute Griffbarkeit, Zugkraft sowie Entrindungsfunktion bewirkt. Alle drei Vorschubwalzen befinden sich praktisch auf einer Linie, was die Handhabung von krummen Stämmen vereinfacht.

SP 591 LX G3 verfügt insgesamt lediglich über drei Hydraulikzylinder. Alle Zylinder sind in der gleichen Hochleistungsausführung für eine maximale Lebensdauer erhältlich. Die drei Zylinder sind mit dem gleichen Dichtungssatz für eine einfache Lagerhaltung von Teilen versehen.

Als Schneidevorrichtung dient die robuste, schnelle und effiziente Hultdins SuperCut 100. Integrierte Kettenschmierung und automatische hydraulische Kettenspannung dienen einer maximierten Lebensdauer von Schwertern und Ketten.

SP 591 LX G3 - im Detail

Extrem robuster und verwindungssteifer Kipprahmen. Die Dämpfer zum Hoch- und Herunterkippen verringern Vibrationen und Verschleiß.

Bei den Bolzen für Kipprahmen, Messer und Walzenhebel handelt es sich um Spreizbolzen. Die Bolzen sind komplett vor Sand und Schmutz geschützt. Eine besonders zuverlässige und langlebige Konstruktion mit einem minimalen Wartungsbedarf ist die Folge.

Alle hydraulischen Anschlüsse von SP 591 LX G3 sind gut geschützt und sorgen so für minimalen Verschleiß und maximale Lebensdauer.

Der Wertgeber zur Durchmessermessung ist gut geschützt in den Rahmen integriert. Die Montage erfolgt zum Schutz vor Feuchtigkeit und Staub sowie für einen minimalen Verschleiß und eine maximale Lebensdauer in dichten Gehäusen.

Die versetzten Vorschubwalzen sorgen für eine vermehrte spiralförmige Drehung des Baums, was zu einer schnelleren und effektiveren Entrindung führt

Bei der hydraulischen Ventilleiste handelt es sich um die besonders zuverlässige Parker L90/K170. Das Gerät arbeitet mit einer hervorragenden hydraulischen Effizienz, minimiert Energieverluste und die im Hydrauliksystem entstehende Wärme. In Verbindung mit dem SP-Steuer- und Proportionaldrucksystem avanciert SP 591 LX G3 zu einem schnellen, produktiven und energieeffizienten Harvesteraggregat.

Die Hauptventilabdeckung ist für eine einfache und schnelle Wartung mit einem Scharnier versehen. Der feste Sitz verhindert das Anhaften von Schmutz und Rückständen. Der Kettenöltank ist zum einfachen Nachfüllen von Kettenöl in die Abdeckung integriert.

Die beiden umlaufenden Messer sind aus hochfestem Stahlguss gefertigt. Aufgrund ihrer äußerst robusten Konstruktion sind sie für eine lange Lebensdauer prädestiniert. Sie sind mit auswechselbaren hochwertigen Messereinsätzen für eine minimale und kosteneffiziente Wartung ausgestattet.

SP 591 LX G3



Technische Daten / Empfehlungen

Hydraulik

Min. Pumpenleistung
Empf. Betriebsdruck

Metrisch

166 l/min
25 - 30 Mpa

U.S.

44 gpm
3626 – 4350 psi

Vorschub

Proportionaler Klemmdruck für Vorschubwalzen. Individuelle Einstellungen je nach Baumart für optimale Leistung.

Hydraulikmotoren	500/315, 630/400	30,5/19,2 - 38,4/24,4 cui
Max. Öffnung	640 mm	25,2"
Vorschubkraft	24 kN	5350 lbf
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 7 m/s	0 – 23 ft/s
Proportionaldruck	Ja	Ja

Fällen / Sägen

SuperCut 100 ist eine äußerst leistungsstarke Sägeeinheit mit integrierter Kettenschmierung und automatischer hydraulischer Kettenspannung.

Schnittdurchmesser	600 mm	23,6"
Kettengeschwindigkeit	40 m/s	121 ft/s
Sägemotor	20 cm ³	1,22 cui
Sägeeinheit	Automatisch - SuperCut 100	Automatisch - SuperCut 100

Delimbing

Proportionaler Entastungsmesserdruck. Individuelle Einstellungen je nach Baumart für optimale Leistung.

Bewegliche Messer	2	2
Feste Messer	2	2
Durchmesser min.	30 mm	1,2"
Durchmesser Spitze-Spitze	430 mm	16,9"
Proportionaldruck	Ja	Ja
LogHold	Ja	Ja

Gewicht und Abmessungen

Trotz der sehr robusten LX-Konstruktion erlaubt das Gewicht von SP 591 LX G3 eine Verwendung an vielen verschiedenen Trägermaschinen. Durch die kompakte Höhe kann SP 591 LX G3 krumme Baumstämme problemlos und effizient verarbeiten.

Breite geschlossen	1250 mm	49,2"
Breite geöffnet	1550 mm	61"
Höhe ohne Kipprahmen	1670 mm	65,8"
Gewicht ohne Rotator	1800 kg	3968 lb

Empfehlungen

Trägermaschinen

SP 591 LX G3 kann an viele verschiedene Trägermaschinen wie herkömmliche Forstmaschinen oder Bagger montiert werden. Um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten, lassen Sie sich von Ihrem SP-Händler vor Ort beraten.

Stammdurchmesser

Optimaler Stammdurchmesser dbh*:	15 – 35 cm	6 – 14"
Max. empf. Stammdurchmesser dbh*:	40 cm	16"

* Durchmesser Brusthöhe; 1,30 m über dem Boden gemessen.

Änderungen von Spezifikation und Ausführung ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Sonderausrüstung ausgestattet sein. Alle angegebenen Maße sind ungefähre Angaben und gelten für Harvesteraggregate mit Standardausrüstung.

SP 591 LX G3

Sonderausrüstung

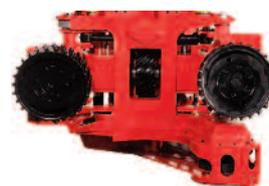
SP 591 LX G3 zeichnet sich durch eine Reihe verschiedener Optionen aus, die unterschiedlichen Kundenanforderungen gerecht werden. Damit ist es für eine große Auswahl verschiedener Holzeinschlagprozesse und Bedingungen ausgelegt. Folgende Liste umfasst die häufigsten Optionen. Weitere Informationen erhalten Sie bei einem SP-Händler in Ihrer Nähe.

A- oder E-Rahmen

SP 591 LX G3 ist mit zwei verschiedenen Rahmenkonstruktionen für eine optimale Leistung je nach Baumart und Baumform erhältlich. Beim A-Rahmen handelt es sich um den Rahmen in Standardausführung. Er wurde speziell für die Ernte nicht gut gewachsener Baumformen sowie für Arten entwickelt, die sich wie z.B. Akazie und australischer Eukalyptusbaum nur schwer entrinden lassen. Der E-Rahmen bietet eine optimale Leistung für die Ernte gut gewachsener Baumformen und Eukalyptusarten, die einfacher entrindet werden können.



A-Rahmen



E-Rahmen

Separate Längenmesseinheit

Für Vorgänge, die eine sehr genaue Längenmessung erfordern. Die Messeinheit wird hydraulisch gesteuert. Sie verfügt über einen berührungslosen Wertgeber und ein robustes Lager für genaue Messergebnisse sowie eine maximale Lebensdauer.



Vorschubmotoren

Um SP 591 LX G3 für verschiedene Trägermaschinen und Bedingungen zu optimieren, stehen zwei verschiedene Motorgrößen zur Auswahl. 500/315 - 630/400 - 30,5/19,2 - 38,4/24,4 cui



Vorschubwalzen

Verschiedene Vorschubwalzen für unterschiedliche Baumarten und Bedingungen.



SP-Entrindung doppelt



SP-Entrindung einzeln

3/4" Sägeeinheit

SP 591 LX G3 lässt sich mit der 3/4-Zoll-Version der automatischen Sägeeinheit Hultdins SuperCut 100 bestücken.



Endfindungssensor

Gestaltet den Betrieb in bereits durchforsteten Wäldern einfacher und produktiver. Mit dem Endfindungssensor bewegt sich das Harvesteraggregat zum unteren Stammende, stoppt und setzt die Länge auf Null: alles mit einem Tastendruck.



Komplette Messsysteme

SP 591 LX G3 kann mit drei verschiedenen Versionen des Dasa 5-Steuer- und Messsystems ausgestattet werden. Dies richtet sich nach den Kundenanforderungen. Für weitere Informationen zu den verschiedenen Systemversionen wenden Sie sich an den nächstgelegenen SP-Händler.



Dasa 5-Bildschirm



SP Dasa 5-Installationskasten für Kabinex

Vorbereitung für Messsysteme

SP 591 LX G3 kann für Trägermaschinen vorbereitet geliefert werden, die mit den häufigsten Messsystemen auf dem Markt wie z.B. Timbermatic, Timberrite und MAXI ausgestattet sind. Detaillierte Informationen erhalten Sie von einem SP-Händler in Ihrer Nähe.





SP

— ALWAYS AHEAD —

Händler

SP

— ALWAYS AHEAD —

SP Maskiner i Ljungby AB | Box 870 | SE 341 18 Ljungby | SCHWEDEN
Tel: +46 372 253 50 | Fax: +46 372 253 59
info@spmaskiner.se | www.spmaskiner.se