

Sip

ALWAYS AHEAD



SP 761 LF

- stark, produktiv und zuverlässig

LF - Niedrige Reibung

LF steht für "Låg Friktion" (Niedrige Reibung) und bezieht sich auf die besonders niedrige Reibung zwischen Stamm und Aggregat in der LF-Reihe.

LF verringert die Reibung zwischen Stamm und Aggregat während des Vorschubs und maximiert somit die Aggregatleistung und -produktion. Die niedrige Reibung sorgt auch für weniger Stammschäden, Aggregatverschleiß und Kraftstoffverbrauch an der Trägermaschine.

Das LF-Aggregat zeichnet sich nicht nur durch eine niedrige Reibung aus, sondern auch durch ein äußerst geringes Gewicht hinsichtlich seiner Kapazität und der schlanken (platzsparenden) Bauweise. Das Aggregat lässt sich somit einfach und flexibel durch enge Bestände manövrieren.

LF besteht aus vier intelligenten Systemen und Lösungen, die alle zu einer verringerten Reibung und einer erhöhten Produktion beitragen.



LF - Niedrige Reibung

1. Proportional angewinkelte Vorschubwalzen sorgen beim vollständig geöffneten Aggregat (d.h. maximale Stammgröße) dafür, dass die Vorschubwalzen einen maximalen Winkel und eine ebensolche Tragkraft gegenüber dem Stamm aufweisen. Je größer der Stamm, desto höher die Tragkraft. Dadurch kann selbst bei dickeren Stämmen ein niedrigerer Druck auf die Astmesser ausgeübt werden. Dadurch kann das Aggregat schnell und einfach den Stamm vorschieben. Die Produktion wird gesteigert.

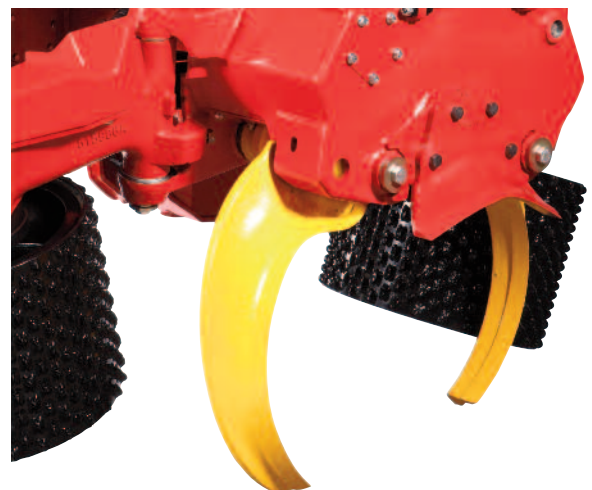


2. Durch den Proportionaldruck arbeitet das Aggregat automatisch mit dem richtigen Druck im Verhältnis zum Stammdurchmesser. Dadurch arbeitet das Aggregat so flexibel wie möglich. Energieverbrauch und Verschleiß werden minimiert. Unterschiedliche Einstellungen für verschiedene Baumarten steigern die Produktion und verringern die Gefahr für Stammschäden.



3. LogHold ist eine Weiterentwicklung des Proportionaldrucks. Damit lässt sich der Astmesserdruck am Stamm noch mehr senken, ohne dass der Stamm herausfällt. Droht der Stamm aus dem Aggregat zu fallen, regelt LogHold blitzschnell den Druck auf ein solches Maß, dass der Baum in der richtigen Position verbleibt. Wie stark sich der Durchmesser erhöhen darf, bevor LogHold reagiert, lässt sich entsprechend der Baumart im Steuersystem einstellen. LogHold benötigt keine zusätzlichen Fühler oder Sensoren. **(SP-Patent)**

4. Die Astmesser sind aus hochfestem Stahl gefertigt und mit langen Schneidklingen versehen. Die Äste werden abgeschnitten, statt abgebrochen. So verringert sich die Reibung bei der Entastung. Der Stamm lässt sich leicht durch das Aggregat vorschieben.



Zusammenfassung:

Dank des Niedrigreibungsprinzips (LF-Prinzip) erbringt das Aggregat die höchstmögliche Leistung. Unseren Kunden beschert dies ein Optimum an Produktion und Ertrag

SP 761 LF

- stark, produktiv und zuverlässig

SP 761 LF ist ein starkes, produktives und zuverlässiges Hochleistungsaggregat für anspruchsvollste Aufgaben. Es wurde gemäß dem SP-Niedrigreibungsprinzip für eine minimale Reibung und maximale Produktion konstruiert.

SP 761 LF kann unter Beibehaltung einer guten Funktionsweise an große Harvester auf Rädern, Raupenharvester sowie an Bagger in der Größenordnung von 20-25 t angeschlossen werden. SP 761 LF verfügt über eine sehr sichere und robuste Konstruktion. Die hohe Zugkraft und die proportionalen Winkel der Vorschubwalzen, die für eine höhere Tragkraft sorgen, je größer der zu bearbeitende Stamm ist, verleihen Modell 761 eine imposante Leistungsfähigkeit unter den schwersten Abholzungsbedingungen. Trotz der hohen Kapazität für die schwersten Waldbestände kann Modell 761 dank der kompakten Maße und des schnellen Vorschubs auch kleinere Abholzungsarbeiten mit der höchsten Produktivität erledigen. SP 761 LF ist über jeden Zweifel erhaben und arbeitet stark, produktiv sowie zuverlässig. SP 761 LF erreicht seine Höchstleistung bei der Holzernte mit einer bhd von 25 bis 50 cm. Dank des Niedrigreibungsprinzips (LF-Prinzip) kann es aber auch größere Stämme effektiv bearbeiten.



Das SP-Patent LogHold sorgt in Verbindung mit perfekten Entastungseigenschaften, höchster Messgenauigkeit und ungewöhnlich hoher Stärke dafür, dass SP 761 LF schnell und effektiv perfekte Äste mit der höchsten Produktivität erzeugt.



Die leistungsstarke Sägeeinheit SuperCut 100 sorgt in Verbindung mit dem SP QuickCut-System für einen schnellen und effizienten Schnitt mit einem minimiertem Risiko für eine Schnittrissbildung.



Aufgrund der durchdachten und geschützten Schlauchführung und Komponentenpositionierung bietet Modell 761 höchste Zuverlässigkeit und maximalen Auslastungsgrad.

SP 761 LF



SP 761 LF - Komponenten

Das obere Messer ist für höchste Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer aus hochfestem Stahl gegossen.

Durch die einzigartige Rahmenkonstruktion mit gegossenem Mittelteil besteht der Rahmen aus nur wenigen Blechen. Da der gesamte Rahmen nach dem Schweißen noch einmal bearbeitet wird, entsteht so eine sehr robuste, torsionssteife und langlebige Konstruktion.

Achsen vom Expandertyp sorgen für längstmögliche Lebensdauer und minimalen Wartungsbedarf.

Die drei stammumschließenden Messer sind für höchste Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer aus hochfestem Stahl gegossen. Die oberen und unteren Messer stehen in einem spezifischen Winkel zueinander. Dies sorgt für eine perfekte Entastung von 40 bis 550 mm.

Proportional abgewinkelte Vorschubwalzen sorgen für höchste Tragkraft bei maximalen Stammdurchmessern.

SP 761 LF wird mit Radialkolbenmotoren von Poclain betrieben - einer Marke, die für ihre hohe Qualität und das sehr hohe Startmoment bekannt ist. Die Motorarme sind für die höchste Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer aus hochfestem Stahl gegossen.

Das feste Messer im Sägekasten sorgt dafür, dass der untere Stammbereich am Ansatz sauber entastet wird.

Die Längenmeseinheit wird über einen schnellen und leistungsstarken Hydraulik-zylinder gesteuert. Zusammen mit der hohen Beweglichkeit von der Stammbahn werden auf diese Weise ausgezeichnete Messergebnisse auch bei krummen und ungleichmäßigen Stämmen erzielt. Das Messrad ist mit einer robusten Lagerung für eine längstmögliche Lebensdauer ausgerüstet.

Als Sägeeinheit dient die robuste und vollautomatische Einheit Supercut 100 mit integrierter Kettenschmierung und hydraulischer Kettenspannung. Die einzigartige Zahnradstange zum Schwertvorschub sorgt in Verbindung mit dem SP QuickCut-System für eine fantastische Leistung und verringert die Gefahr einer Schnittrissbildung

SP 761 LF - Komponenten

Extrem robuster und torsionssteifer Kipprahmen mit integriertem Stoßdämpfer zum Hoch- und Herunterkippen für höchste Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer.

Das hydraulisch effiziente und robuste Ventilpaket ist vom Typ Parker L90/K220. Es arbeitet mit einem hohen Wirkungsgrad, geringen Leistungsverlusten und einer niedrigen Wärmeentwicklung. In Verbindung mit dem SP Patent LogHold und der proportionalen Drucksteuerung avanciert das SP 761 LF zu einem Aggregat mit beeindruckender Leistung, höchster Produktivität und niedrigstem Kraftstoffverbrauch.

Die Kippzylinder sind innerhalb des Kipprahmens untergebracht. In Verbindung mit den Schläuchen und Adaptern an der Rückseite der Kippzylinder sorgt dies für einen besonders guten Komponentenschutz und verringert die Gefahr für Betriebsstörungen.

Robustes aufklappbares Hauptgehäuse für einfache und schnelle Wartung. Dichte Konstruktion verhindert das Eindringen von Schmutz und Schnee.–

Die Schläuche der Walzenmotoren befinden sich über den Motorarmen und sind für höchste Strapazierfähigkeit und längste Lebensdauer mit robusten Hauben abgedeckt.

Für die höchste Messgenauigkeit ist die Durchmessermessung mit den beiden oberen Astmessern verbunden. Für optimalen Schutz und längste Lebensdauer sind die Durchmesserfühler in geschlossenen Stahlgehäusen montiert und befinden sich strategisch im Rahmeninneren.

Die Astmesser verfügen über lange Klingen, mit denen die Äste abgeschnitten und nicht abgerissen werden. Dadurch verringert sich die Reibung während der Messung und Geschwindigkeit sowie Produktivität steigen.

SP 761 LF



Technische Daten und Empfehlungen

Hydraulik

Mineralölfluss	250 l/min
Empf. Arbeitsdruck	30 MPa

Vorschub

Proportionaler Walzenklemmdruck gegen den Stammdurchmesser, individuelle Einstellung je nach Baumart für optimale Leistung.

Walzenmotoren	627-1248 cm ³
Max. Walzenöffnung:	700 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0-6 m/s
Max. Vorschubkraft	45 kN
Proportionaldruck	Ja

Schnitt

SuperCut 100 ist eine äußerst leistungsstarke Einheit mit integrierter Kettenschmierung und hydraulischer Kettenspannung. In Kombination mit SPs QuickCut werden die Schnittzeit optimiert und das Risiko für Schnittrissbildung minimiert.

Schnittdurchmesser	800 mm
Kettengeschwindigkeit	40 m/s
Sägemotor	32 cm ³
Sägeeinheit	SUPERCUT 100
QuickCut	Ja

Baumwipfelsäge (optional)

Schnittdurchmesser	380 mm
Kettengeschwindigkeit	40 m/s
Sägemotor	20 cm ³
Sägeeinheit	JPS

Entastung

Proportionaler Entastungsmesserdruck gegen den Stammdurchmesser für minimale Reibung und maximale Leistung. Individuelle Einstellung der oberen unteren Messer sowie per Baumart für optimale Leistung.

Bewegliche Messer	3
Feste Messer	2
Durchmesser Spitze-Spitze	510 mm
Durchmesser einschl. unteres Messer	550 mm
Durchmesser min.	40 mm
Proportionaldruck	Ja
LogHold	Ja

Gewicht und Abmessungen

Mit seinen kompakten Abmessungen eignet sich das Aggregat SP 761 LF aufgrund seiner hohen Leistungsfähigkeit nicht nur für grobe Arbeiten.

Breite geschlossen	1340 mm
Breite geöffnet	1950 mm
Höhe	1880 mm
Gewicht ohne Rotator	1710 kg
Gewicht mit Baumwipfelsäge (optional):	1870 kg
Höhe mit Baumwipfelsäge (optional)	2050 mm

Empfehlungen

Trägermaschinen

SP 761 LF kann unter Beibehaltung der Funktionen an herkömmlichen Forstmaschinen und Baggern gleichermaßen montiert werden. Lassen Sie sich für eine einwandfreie Funktion von Ihrem SP-Händler oder SP-Personal beraten.

Holzernte

Optimaler Stammdurchmesser d _{hb} *:	25-50 cm
Max. empfohlener Stammdurchmesser d _{hb} *:	55 cm

* Durchmesser Brusthöhe; wird 1,30 m über dem Boden am Stamm gemessen.

SP 761 LF

Zubehör und Ausrüstung

SP 761 LF hat standardmäßig ein sehr hohes Ausrüstungsniveau. Es steht jedoch eine Reihe von Zubehör für die Abstimmung des Aggregats auf die unterschiedlichen Anforderungen, Maschinen und Abholzungsbedingungen zur Verfügung. Nachfolgend werden die herkömmlichsten Zubehörteile beschrieben. Weitere Informationen zum Thema Zubehör erhalten Sie von Ihrem SP-Händler oder dem SP-Personal.

Farbmarkierung SUPERMARK

Erleichtert die Auswahl für den Forwarder, wenn die Sortimente mit bloßem Auge schwierig zu unterscheiden sind. Beim Durchsägen des Astes markiert SUPERMARK das Ende durch das Spritzen von Farbe auf die Schnittkante. Ein äußerst betriebssicheres und bewährtes System.



Farbtanks im Kipprahmen



Spritzdüse im Sägekasten

Baumwipfelsäge

Die Baumwipfelsäge wird vor allem bei der Holzernte von Laubwald mit dicken Zweigen und starken Verzweigungen eingesetzt. Mit der Säge werden diese abgelängt und der Baum wird in der Länge optimaler genutzt. Die Baumwipfelsäge wird ebenfalls in so genannten sturmgeschädigten Wäldern mit abgebrochenen Baumwipfeln sowie bei der Holzernte nach Ganzstammmethode verwendet. Die Baumwipfelsäge ist vollständig im Rahmen integriert, sodass eine kompakte und robuste Einheit entsteht.



Prozessormesser

Die Prozessormesser verfügen über eine verlängerte und angewinkelte Spitze mit abgerundetem Abschluss. Dies erleichtert das Einsammeln von liegenden Bäumen, z.B. bei der Abholung von sturmgeschädigtem Wald oder der Aufbereitung bereits gefällter Bäume.

Walzenmotoren

Für die optimale Anpassung des SP 761 LF an die unterschiedlichen Maschinen und Abholzungsbedingungen haben wir verschiedene Größen von Walzenmotoren im Angebot.

Vorschubwalzen

Verschiedene Vorschubwalzen für unterschiedliche Baumarten und Bedingungen.



Eukalyptus



Finnskog-Walze



Mense intensiv



Mense Standard



Moipu



Gerüst

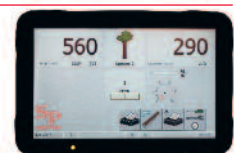
Wurzelsuchfunktion

Erleichtert das Arbeiten in bereits gefällten Waldbeständen. Diese Funktion bewirkt, dass sich das Aggregat auf Knopfdruck automatisch zum Wurzelende orientiert und die Länge auf Null stellt.



Komplette Mess- und Steuersysteme

SP 761 LF kann mit den folgenden kompletten Mess- und Steuersystemen ausgestattet werden: Dasa5 Bucking - Dasa5 Bucking Prio - Dasa5 Bucking Prio C - Dasa Forester



Nachträglicher Einbau von Mess- und Steuersystemen

SP 761 LF kann für den nachträglichen Einbau in Maschinen mit den folgenden Mess- und Steuersystemen ausgerüstet werden: Dasa4 - Dasa5 - Valmet MAXI - JohnDeere Timbermatic 300/3000/H09 - Dasa Forester

Sonstiges Zubehör

Rotatoren - Schwenkdämpfer - Joysticks - Ersatzteilsätze



ALWAYS AHEAD



SIP

— ALWAYS AHEAD —

Händler



ALWAYS AHEAD

SP Maskiner i Ljungby AB | Box 870 | SE 341 18 Ljungby | SCHWEDEN
Tel.: +46 372 253 50 | Fax: +46 372 253 59
Info@spmaskiner.se | www.spmaskiner.se