



SPd5

Sistema de medición y manejo

SPd5Bucking



El SPd5Bucking es un completo sistema de medición y manejo para el control del proceso de tala en los cabezales cosechadores. El SPd5Bucking es nuestro sistema más avanzado, compatible con el tronzado por valor. Este sistema también está completamente integrado en el sistema de comunicación y manejo dasa5.

Toda la comunicación con el operario se hace a través del dxPc, un PC portátil con sistema operativo Windows XP, que almacena toda la información, como pueden ser las estadísticas y las instrucciones. El dxPc está equipado con control por pantalla táctil, lo que hace que su manejo sea muy fácil.

Tronzado por valor / Tronzado a demanda

con optimización del valor real basada en la lista de precios. Compatible con el método finlandés, además del HKS alemán.

Volúmenes

se muestran por tipos de volumen de las normas forestales StanFord o HKS y con deducción de la corteza según VMF o HKS. Los volúmenes se pueden mostrar en pantalla, imprimir, copiar en medios de almacenamiento de datos o enviarse por comunicación de datos inalámbrica. Los datos de los troncos pueden mostrarse en un gráfico o en una tabla.

La calibración

se hace utilizando calibres computerizados o de forma manual registrando los valores reales. La calibración se puede hacer por separado para cada tipo de árbol o en conjunto. También se puede efectuar una calibración de longitud por separado para el primer fuste.

Gestión de los operarios

con inicio de sesión para la autorización y el idioma adecuado y ajustes para el operario.

Unidad de medición

El sistema es de tipo métrico (m, cm, mm), pero algunas presentaciones pueden hacerse con el sistema imperial (ft y in), como pueden ser el modo de conducción y las estadísticas de producción.

Correo electrónico (precisa conexión a Internet)

Programa para enviar correos electrónicos por GSM; se pueden enviar y recibir a través de la pantalla táctil. Existe la opción de contar con una función automática para enviar informes de producción a los destinatarios predeterminados.

Monitor de manejo (opcional)

Genera estadísticas de funcionamiento para una máquina, p. ej., cabezal cosechador o autocargador. Emite una señal cuando la máquina está activada y trabajando, obtenida de cualquier función de la máquina, lo cual significa que el programa está integrado, a menudo, en el tronzado o el sistema de manejo de la máquina.

Si la máquina no ha funcionado durante un periodo determinado, el programa preguntará por la razón de la parada, que el operario debe facilitar para poder continuar. La parada puede deberse a reparaciones, pausa en las operaciones, transporte o razones similares.

El programa también almacena información acerca de los volúmenes producidos por el operario durante los periodos de producción. La información se almacena en una base de datos, y una función de elaboración de informes ofrece al usuario la posibilidad de realizar selecciones por periodo determinado y objeto talado.

El archivo de los datos de la función de elaboración de informes tiene el formato .drf. El programa utiliza las normas TSG y StanFord.

El GeoInfo (opcional)

es un programa de navegación activo especialmente desarrollado para su utilización en la maquinaria forestal.

El GeoInfo es compatible con paquetes regionales conformes con StanFord y se usa tanto en cabezales cosechadores como en autocargadores.

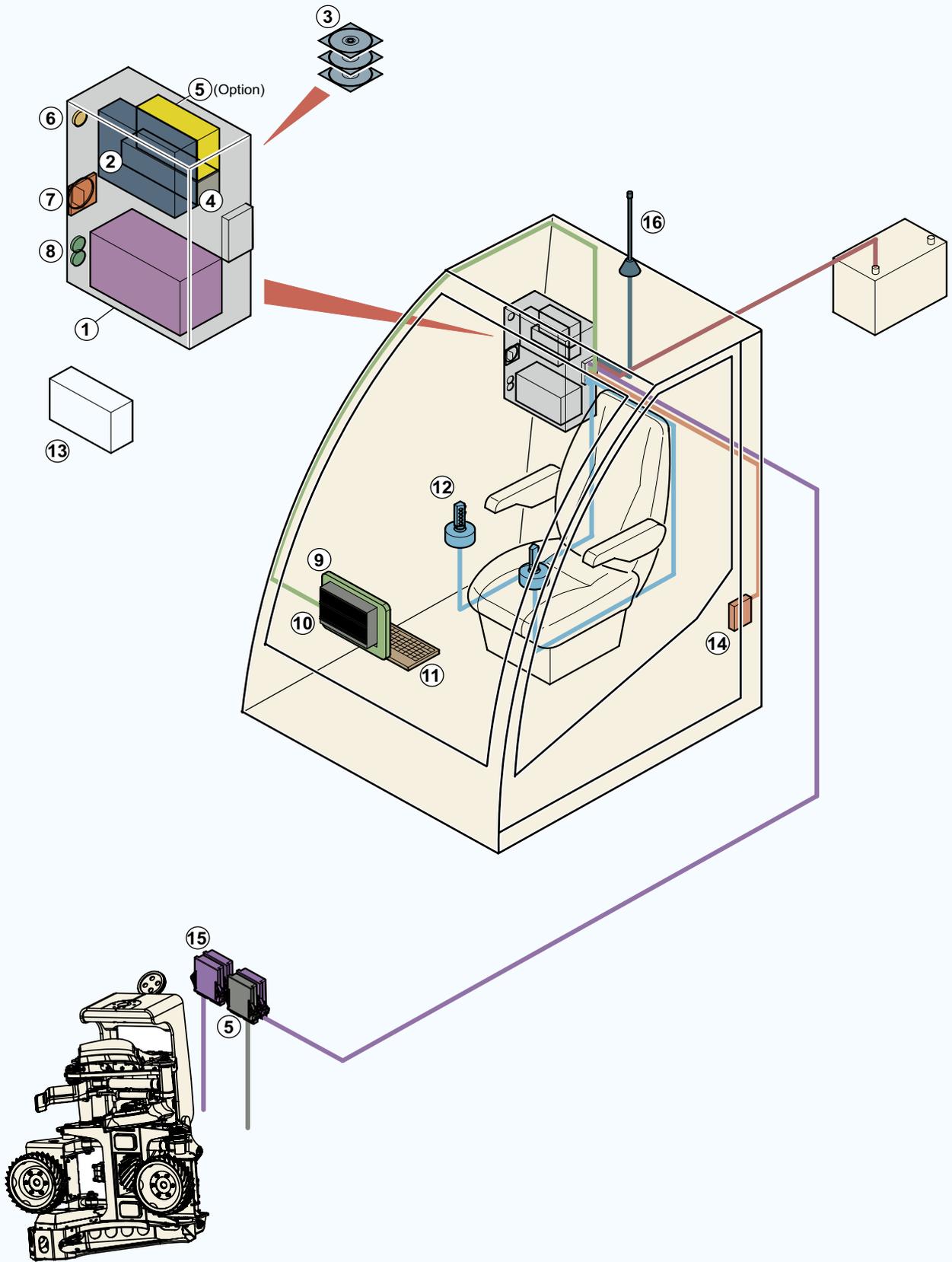
Control remoto

El SPd5Bucking se puede controlar a distancia mediante el uso de un módem. Deberá modificarse el SPd5Bucking para operar en modo control remoto. Para obtener más información sobre esta característica, póngase en contacto con el representante de ventas.

SPd5Bucking

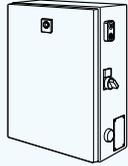


SPd5Bucking



SPd5Bucking

① Caja de instalación



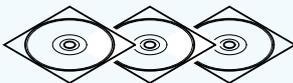
N.º de referencia: 514641

② Control principal



N.º de referencia: 511870

③ Software Especifico para cada pedido

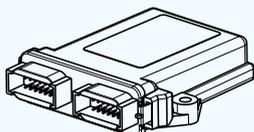


④ Caja de palanca IO48



N.º de referencia: 511871

⑤ Caja de salida IO12



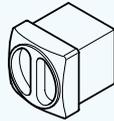
N.º de referencia: 511779

⑥ Verano



N.º de referencia: 513862

⑦ Disyuntor



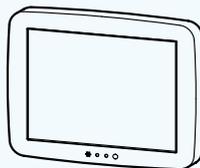
N.º de referencia: 513859

⑧ Parada de emergencia



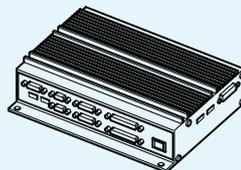
N.º de referencia: 513857

⑨ Pantalla



N.º de referencia: 511869

⑩ CPU



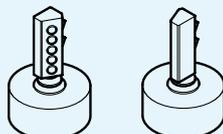
N.º de referencia: 511868

⑪ Teclado



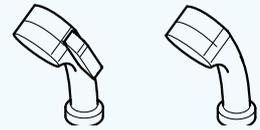
N.º de referencia: 509062

⑫ Palancas de control / Palés Palancas EME



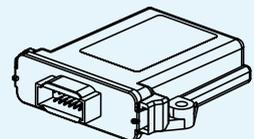
N.º de referencia:
Palanca derecha 508511
Palanca izquierda 518512

⑫ Palancas de control / Palés Palancas de agarre seguro



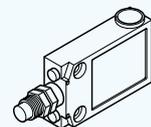
N.º de referencia:
Palanca derecha de 10 botones
511577
Palanca derecha de 20 botones
511578
Palanca izquierda de 10 botones
511579

⑬ Caja del bus CAN



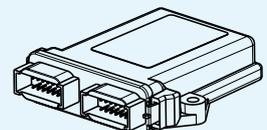
N.º de referencia: 511872

⑭ Interruptor de puerta



N.º de referencia: 513938

⑮ CPU y caja de entrada CI12



N.º de referencia: 511778

⑯ Receptor GPS (opcional)



N.º de referencia: 506870

SPd5BuckingPrio



EL SPd5BuckingPrio es nuestro sistema de gama media. El sistema es compatible con el tronzado prioritario y está equipado con un PC. El SPd5BuckingPrio es un sistema de tronzado algo más sencillo, combinado con la potencia de un PC para la elaboración de informes, la comunicación y otros programas.

El tronzado se basa en las longitudes priorizadas con o sin clasificaciones de diámetro.

El SPd5BuckingPrio es ideal cuando no es necesario el tronzado y la elaboración de informes, según la norma StanFord, además si se necesita un PC para la elaboración de informes, la comunicación y otros programas para PC.

Toda la comunicación con el operario se hace a través del dxPc, un PC portátil con sistema operativo Windows XP. En él, se almacena toda la información, como pueden ser las estadísticas o las instrucciones. El dxPc está equipado con control por pantalla táctil, lo que hace que su manejo sea muy fácil.

Tronzado prioritario

basado en longitudes priorizadas por tipo de árbol en una tabla con las longitudes deseadas en orden de prioridad.

En la tabla, también se indica dentro de qué intervalos de diámetro es válida la longitud, las marcas de color, además de toda la información pertinente. El resultado se complementa con los valores estándar y se guarda como un archivo .apt.

Volúmenes

mostrados por tipo de árbol o como volúmenes totales. Los volúmenes se pueden mostrar en pantalla, imprimir, copiar en medios de almacenamiento de datos o enviarse por comunicación de datos inalámbrica. Los datos de los troncos pueden mostrarse en un gráfico o en una tabla.

La calibración

se hace utilizando calibres computerizados o de forma manual registrando los valores reales. La calibración se puede hacer por separado para cada tipo de árbol o en conjunto. También se puede efectuar una calibración de longitud por separado para el primer fuste.

Gestión de los operarios

con inicio de sesión para la autorización y el idioma adecuado y ajustes para el operario.

Unidad de medición

El sistema es de tipo métrico (m, cm, mm), pero algunas presentaciones pueden hacerse con el sistema imperial (ft y in), como pueden ser el modo de conducción y las estadísticas de producción.

Correo electrónico (precisa conexión a Internet)

Programa para enviar correos electrónicos por GSM. Los correos electrónicos se pueden enviar o recibir por medio de la pantalla táctil. Existe la opción de contar con una función automática para enviar informes de producción a los destinatarios predeterminados.

Monitor de manejo (opcional)

Genera estadísticas de funcionamiento para una máquina, p. ej., cabezal cosechador o autocargador. Emite una señal cuando la máquina está activada y trabajando, obtenida de cualquier función de la máquina, lo cual significa que el programa está integrado, a menudo, en el tronzado o el sistema de manejo de la máquina.

Si la máquina no ha funcionado durante un periodo determinado, el programa preguntará por la razón de la parada, que el operario debe facilitar para poder continuar. La parada puede deberse a reparaciones, pausa en las operaciones, transporte o razones similares.

El programa también almacena información acerca de los volúmenes producidos por el operario durante los periodos de producción. La información se almacena en una base de datos, y una función de elaboración de informes ofrece al usuario la posibilidad de realizar selecciones por periodo determinado y objeto talado.

El archivo de los datos de la función de elaboración de informes tiene el formato .drf. El programa utiliza las normas TSG y StanFord.

El Geoinfo (opcional)

es un programa de navegación activo especialmente desarrollado para su utilización en la maquinaria forestal.

El Geoinfo es compatible con paquetes regionales conformes con StanFord y se usa tanto en cabezales cosechadores como en autocargadores.

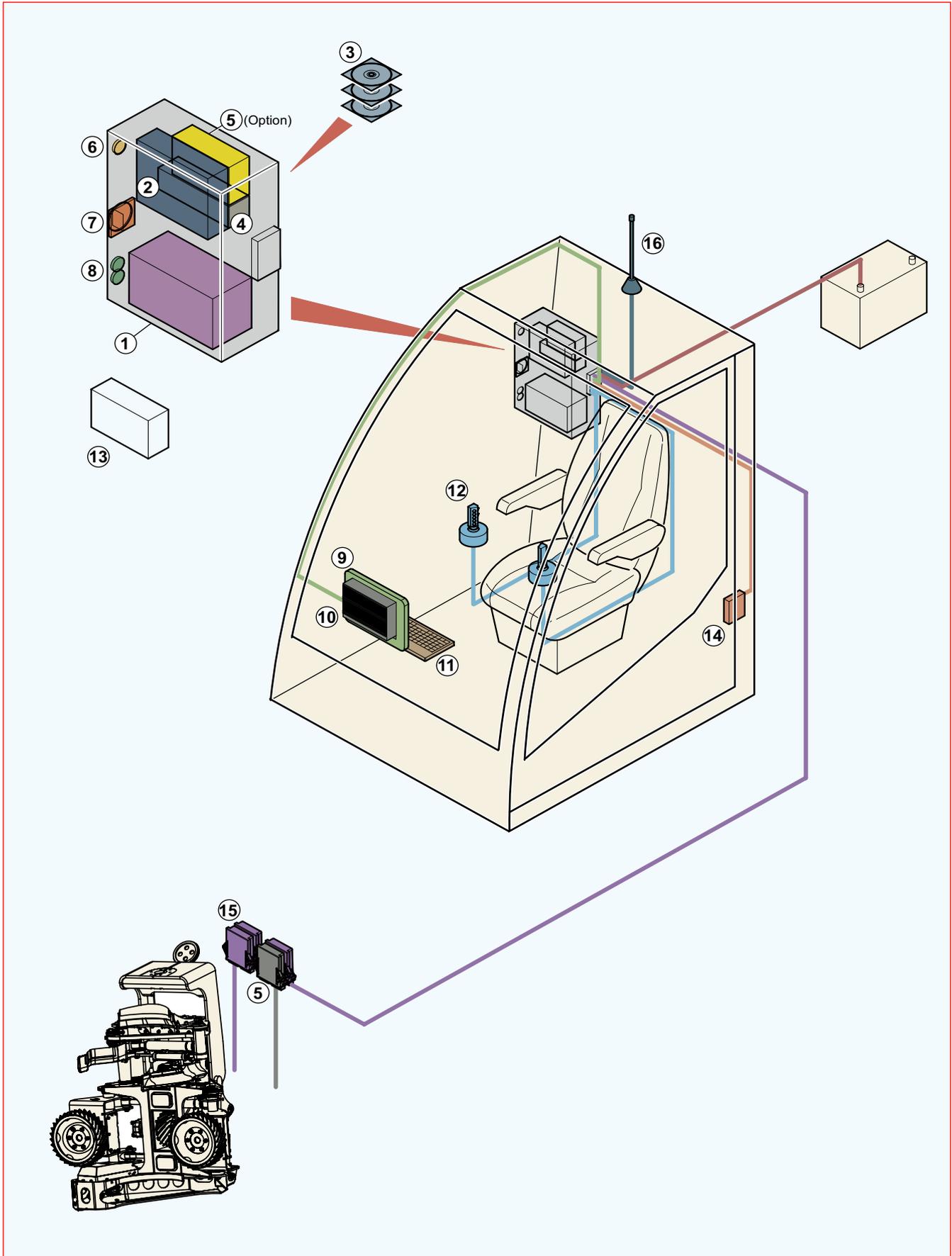
Control remoto

El SPd5BuckingPrio se puede controlar a distancia mediante el uso de un módem. Deberá modificarse el SPd5BuckingPrio para operar en modo control remoto. Para obtener más información sobre esta característica, póngase en contacto con el representante de ventas.

SPd5BuckingPrio

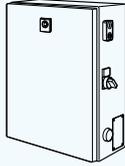


SPd5BuckingPrio



SPd5BuckingPrio

① Caja de instalación



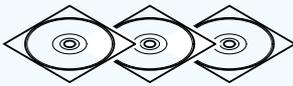
N.º de referencia: 514641

② Control principal



N.º de referencia: 511870

③ Software Especifico para cada pedido

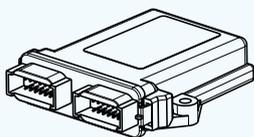


④ Caja de palanca IO48



N.º de referencia: 511871

⑤ Caja de salida IO12



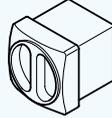
N.º de referencia: 511779

⑥ Verano



N.º de referencia: 513862

⑦ Disyuntor



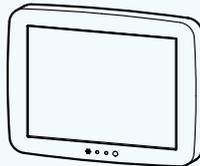
N.º de referencia: 513859

⑧ Parada de emergencia



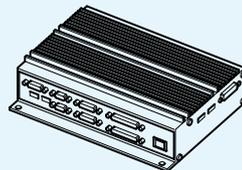
N.º de referencia: 513857

⑨ Pantalla



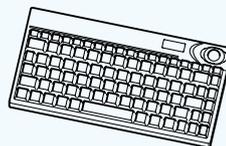
N.º de referencia: 511869

⑩ CPU



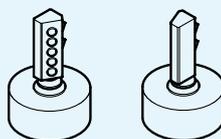
N.º de referencia: 511868

⑪ Teclado



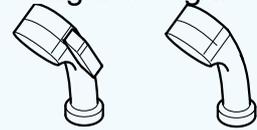
N.º de referencia: 509062

⑫ Palancas de control / Palés Palancas EME



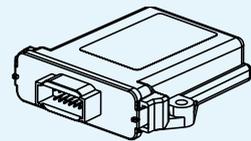
N.º de referencia:
Palanca derecha 508511
Palanca izquierda 518512

⑫ Palancas de control / Palés Palancas de agarre seguro



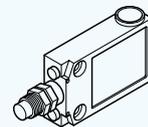
N.º de referencia:
Palanca derecha de 10 botones
511577
Palanca derecha de 20 botones
511578
Palanca izquierda de 10 botones
511579

⑬ Caja del bus CAN



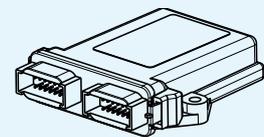
N.º de referencia: 511872

⑭ Interruptor de puerta



N.º de referencia: 513938

⑮ CPU y caja de entrada CI12



N.º de referencia: 511778

⑯ Receptor GPS (opcional)



N.º de referencia: 506870

SPd5BuckingPrio-C



El SPd5BuckingPrio-C es un sistema de tronzado enfocado a la sencillez, sin comprometer el control de la unidad, el rendimiento o la productividad. El SPd5BuckingPrio-C es compatible con el tronzado prioritario con o sin clases de diámetro y se ha producido especialmente para talar, cuando no hay necesidad de elaborar informes para enviarlos de forma inalámbrica o cuando no es necesario utilizar un programa para PC. SPd5Bucking prion-C funciona con el sistema operativo Windows CE

Tronzado prioritario

El tronzado está basado en longitudes priorizadas por tipo de árbol en una tabla con las longitudes deseadas en orden de prioridad.

En la tabla, también se indica dentro de qué intervalos de diámetro es válida la longitud, las marcas de color, además de toda la información pertinente. El resultado se complementa con los valores estándar y se guarda como un archivo .apt.

Volúmenes

Hay tres registros generales y cinco registros específicos del operario. Los volúmenes se muestran por tipo de árbol, cantidad y volumen, además de por número y volumen de fustes, así como en volúmenes totales. Los volúmenes se pueden mostrar en pantalla o copiar a una memoria USB externa como archivo de texto.

La calibración

se hace manualmente registrando los valores reales. La calibración de longitud se puede realizar por separado para cada tipo de árbol o en conjunto. También se puede efectuar una calibración de longitud por separado para el primer fuste.

Gestión de los operarios

con inicio de sesión para la autorización y los ajustes pertinentes para el operario.

Unidad de medición

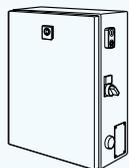
El sistema es de tipo métrico (m, cm, mm), pero algunas presentaciones pueden hacerse con el sistema imperial (ft y in), como pueden ser el modo de conducción y las estadísticas de producción.

SPd5BuckingPrio-C



SPd5BuckingPrio-C

① Caja de instalación



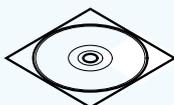
N.º de referencia: 514641

② Control principal



N.º de referencia: 511870

③ Software Específico para cada pedido

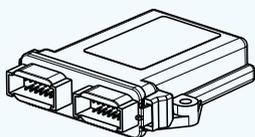


④ Caja de palanca IO48



N.º de referencia: 511871

⑤ Caja de salida IO12



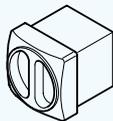
N.º de referencia: 511779

⑥ Verano



N.º de referencia: 513862

⑦ Disyuntor



N.º de referencia: 513859

⑧ Parada de emergencia



N.º de referencia: 513857

⑨ Pantalla



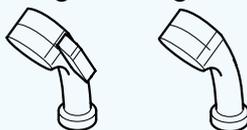
N.º de referencia: 513520

⑩ Soporte de pantalla



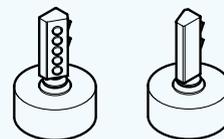
N.º de referencia: 513623

⑪ Palancas de control / Palés Palancas de agarre seguro



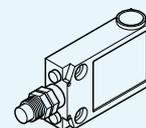
N.º de referencia:
Palanca derecha de 10 botones
511577
Palanca derecha de 20 botones
511578
Palanca izquierda de 10 botones
511579

⑪ Palancas de control / Palés Palancas EME



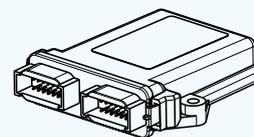
N.º de referencia:
Palanca derecha 508511
Palanca izquierda 518512

⑫ Interruptor de puerta



N.º de referencia: 513938

⑬ CPU y caja de entrada CI12



N.º de referencia: 511778

Caja de cabina para el SPd5



SP ha desarrollado una caja de cabina específica para el sistema SPd5. La caja de cabina significa que la instalación de los módulos de cabina del SPd5 se puede hacer de forma rápida y eficiente, garantizando el más alto nivel de calidad. La caja se monta en la planta de SP y se suministra completamente lista para su uso, garantizando una conexión correcta y un ajuste sin problemas. Gracias a que los módulos electrónicos se montan dentro de la caja en un entorno protegido, los problemas como la humedad, el polvo, la suciedad y los golpes se minimizan. La caja de cabina es compatible con las tres versiones del sistema de medición y manejo SPd5.

Caja de cabina para el SPd5: datos

- Dimensiones: Al. = 150 mm, An. = 300 mm, La. = 380 mm, peso: 10 kg
 - Disyuntor para trabajos de soldadura
 - Interruptor de seguridad en combinación con la puerta y el disyuntor de encendido
 - Los módulos de cabina del SPd5 están bien protegidos de la humedad, el polvo, la suciedad y los golpes.
 - Garantiza un montaje correcto.
 - Reduce el tiempo de instalación.
 - Conector USB para un rápido acceso a los archivos de producción y tronzado
 - Zumbador para avisar de que la alimentación automática ha alcanzado la ventana de la cabina
 - Puede montarse tanto en el lado derecho como en el izquierdo.
 - Todas las conexiones de cable se encuentran dentro de la caja para brindar una mayor protección.
 - Todos los fusibles del sistema SPd5 son fácilmente accesibles y llevan LED para simplificar la resolución de problemas.
-

Caja de cabina para el SPd5





SPd5: datos breves

Función	SPd5Bucking	SPd5BuckingPrio	SPd5BuckingPrio-C
Tronzado por valor / Tronzado a demanda	X		
Tronzado prioritario		X	X
Monitor de manejo (opcional)	X	X	
GeoInfo (opcional)	X	X	
Correo electrónico	X	X	
Visualización en sistema métrico e imperial	X	X	X
Ajustes específicos del operario	X	X	X
Sistema operativo Windows® XP	X	X	
Sistema operativo Windows® CE			X
Pantalla táctil	X	X	X
Opción de control remoto	X	X	