

SP 561 LF Next Generation

- *Mångsidigt & smidigt*



- 1 Produktivare och smidigare** med snabbare flerträds-hantering och mindre utstickande flerträdsarmar.
- 2 Minskad bränsleförbrukning** och ökad produktivitet med ny generation av hydraulventil.
- 3 Effektivare** med nya hjulmotorer Optiflow och ny sågenhet SC100S med 32cc sågmotor som standard.
- 4 Servicevänligare** med samlade mätpunkter för hydraulik samt nytt förbättrat tiltblock.
- 5 Skonsammare** med omarbetat chassi för reducerat barkskav och barkfyllnad i mätjulsområdet.
- 6 Driftsäkrare** med ny kåpa för skydd av slangar vid nedre kvistknivscylindrar.

SP 561 LF - Next Generation

SP 561 LF NG är nästa generation av vårt smidiga och högproducerande allroundaggregat, utvecklat enligt SP:s lågfriktionsprincip för maximal produktion och minimal friktion.

SP 561 LF NG är konstruerat för varierande arbetsuppgifter och erbjuder hög prestanda för såväl klena gallringar som lättare slutavverkningar. De mycket kompakta måtten, i kombination med perfekt kvistning ner till 30 mm, gör att klena gallringar kan utföras snabbt, effektivt och med högsta kvalitet.

Vid grövre avverkning bidrar LogHold och proportionellt vinklade matarhjul till imponerande stamhållning och hög produktion. Resultatet är ett aggregat som kombinerar kompakt design med brett användningsområde och stor mångsidighet.

SP 561 LF NG når sin absoluta toppkapacitet i stammar med en brösthöjdsdiameter (bhd) på 12-43 cm, men tack vare LF-principen hanteras även grövre stammar effektivt.



990 kg

Vikt



67 cm

Kapdiameter



12-43 cm

Rek. stamdiameter (DBH)
för högsta produktivitet



23-28 MPa

Rekommenderat
arbetstryck

Sj

— ALWAYS AHEAD —

Specifikationer

Hydraulik

Min. oljeflöde:	195 l/min
Rek. arbetstryck:	23-25 MPa (625 cc hjulmotor)
	23-28 MPa (514+560 cc hjulmotor)

Matning

Proportionellt hjulkämstryck mot stamdiameter, individuell inställning per trädslag för optimal prestanda.

Hjulmotorer:	514, 560 eller 625 cc
Max. valsöppning:	500 mm
Matningshastighet:	Hjulmotor 514 cc = 6,1 m/s Hjulmotor 560 cc = 5,6 m/s Hjulmotor 625 cc = 5,0 m/s
Matningskraft:	25 kN
Proportionella tryck:	Ja

Kapning

SuperCut 100S är en mycket kraftfull enhet med integrerad kedjesmörjning och hydraulisk sträckning av kedjan. I kombination med SP's QuickCut optimeras kaptiden och risken för kapsprickor minimeras.

Kapdiameter standard:	670 mm
Kapdiameter option EC såglåda:	750 mm
Kedjehastighet:	40 m/s
Sågmotor:	32 cc
Sågenhet:	SuperCut 100S
QuickCut:	Ja, vid Dasa styrsystem

Rekommendationer

Basmaskiner

SP 561 LF NG kan monteras på en mängd olika konventionella skogsmaskiner och grävmaskiner med bra resultat. För att säkerställa god funktion konsultera din SP återförsäljare eller SP personal.

Avverkning

Rek. stamdiameter (DBH) för högsta produktivitet*:	120 - 430 mm
--	--------------

* Diameter brösthöjd, mäts 1,3 m upp på stammen.

Vi förbehåller oss rätten att ändra i specifikationer och utförande. Avbildade skördaraggregat kan ha viss extrautrustning. Alla angivna mått/värden är ca uppgifter och avser standardutrustning.

Metrisk

Kvistning

Proportionellt kvistknivstryck mot stamdiameter för lägsta friktion och maximal produktion. Individuell inställning övre/nedre kniv(ar) samt per trädslag för optimal prestanda.

Rörliga knivar:	5 inkl. toppkniv
Fasta knivar:	1
Kvistningsdiameter spets-spets:	430 mm
Min. kvistdiameter:	30 mm
Proportionella tryck:	Ja
LogHold:	Ja
Separat knivstyrning:	Ja

Vikt och dimensioner

Med kompakta mått samt en mycket låg vikt i förhållande till den höga kapaciteten passar SP 561 NG bra i varierade avverkningar.

Bredd stängt:	900 mm
Bredd öppet:	1500 mm
Höjd:	1500 mm
Vikt:	980 kg

Förberett för FDM för bästa mätning och virkesvärde.

FDM (flytande diamettermätning) är ett tekniskt genombrott som sätter en ny nivå för diamettermätning i skogsbruket. FDM-lösningen ger samma höga mätningsprecision oavsett matningshastighet, vilket gör att du kan arbeta både snabbare och skonsammare och utan att kompromissa med resultatet.